

2 Technische Daten

2.1 Tabelle

Parameter	CRAFT-CUT PRO 41 P	CRAFT-CUT PRO 63	CRAFT-CUT PRO 83	CRAFT-CUT PRO 123 CNC
Länge x Breite x Höhe	490x150x290 mm	740x260x484 mm	740x260x484 mm	740x260x484 mm
Gewicht (mit Brenner)	8,1 kg	26,5 kg	28,5 kg	32,4 kg
Anschlussspannung	110/230V	400V	400V	400V
Phasen / Stromart / Netzfrequenz	1 / AC / 50/60 Hz	3 / AC / 50/60 Hz	3 / AC / 50/60 Hz	3 / AC / 50/60 Hz
Stromaufnahme	31,8 A (110V) / 20 A (230V)	16,7 A	20,9 A	34,1 A
Erforderliche Generatorleistung	>4,8 kVA	>12,5 kVA	>14 kVA	>25 kVA
Netzstecker	16 A	16 A	32 A	32 A
Anschlusskabellänge	4 m	4 m	4 m	4 m
Schutzart	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Isolationsklasse	H	H	H	H
Norm / Kennzeichnung	EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014 / CE			
EMV-Klasse	A	A	A	A
Leerlaufspannung	328,3 V (110V) / 327,9 V (230V)	297,6 V	375,6 V	387,1 V
Arbeitstemperatur	-10~40 °C	-10~40 °C	-10~40 °C	-10~40 °C
Einstellbereich Plasma	20-30 A (110V) / 20-40 A (230V)	20-65 A	20-80 A	20-120 A
Einschaltdauer Plasma	35% (110V) / 50% (230V)	90%	60%	60%
Spannung bei ED 100% 40°C Plasma	88 V (110V) / 92 V (230V)	104 V	106 V	118 V
Strom bei ED 100% 40°C Plasma	20 A (110V) / 30 A (230V)	61 A	65 A	95 A
Leistungsaufnahme Plasma	4,8 kVA	7,8 kVA	11 kVA	17,5 kVA
Brennerausführung (Anschluss)	Pilot arc	Pilot arc	Pilot arc	Pilot arc
Luftbedarf	120 l/min	140 l/min	160 l/min	200 l/min
Betriebsdruck	5,0 bar	5,0 bar	5,0 bar	5,0 bar
Leistungsfaktor	0,999 cos phi	0,65 cos phi	0,78 cos phi	0,7 cos phi

Schnittkapazitäten Plasmaschneiden CRAFT - CUT PRO

Material	Schnitt	CRAFT-CUT PRO 41 P	CRAFT-CUT PRO 63	CRAFT-CUT PRO 83	CRAFT-CUT PRO 123 CNC
Stahl ST37	Qualitätsschnitt	15 mm	25 mm	30 mm	40 mm
	Trennschnitt	20 mm	30 mm	35 mm	50 mm
Edelstahl	Qualitätsschnitt	15 mm	25 mm	30 mm	40 mm
	Trennschnitt	20 mm	30 mm	35 mm	50 mm
Aluminium	Qualitätsschnitt	16 mm	20 mm	25 mm	35 mm
	Trennschnitt	18 mm	22 mm	30 mm	40 mm